## OFFICINA BANCHI DA LAVORO ELEVABILI SERIE LIFT | Piani in Legno

ACCESSOR

NOTE TECNICHE

· PRODOTTI FORNITI SMONTATI · VERNICIATURA A POLVERE



Banchi elevabili con piani in legno impiallacciati in noce tanganika e bordati in faggio spessore mm. 40 raggio mm. 2. Le strutture, in lamiera di acciaio, sono costituite da fiancate laterali spessore mm. 15/10 con innesto a scorrimento interno e predisposte al fissaggio di 8 viti M8 x 16 a fiancata (4 per gamba), che consentono la regolazione del banco in altezza del banco. Le gambe hanno piastre saldate per il fissaggio a pavimento. I sottopiani sono sagomati e rinforzati spessore mm. 12/10. I cassetti scorrono su guide semplici con cuscinetti a sfera e sono dotati di serratura. Le cassettiere sono predisposte per l'aggancio ai sottopiani.

Regolazione in altezza da mm. 715 a mm. 1090, passo mm. 25. Portata Kg. 900\*.









Art. **BT501** 







ART.	DIMENSIONI LxPxH (mm)	NOTE	PORTATA (*) (Kg)
BT500	1500 x 750 x 715/1090	-	900
BT501	1500 x 750 x 715/1090	con 1 cassetto	900
BT502	1500 x 750 x 715/1090	con 2 cassetti	900

<sup>(\*)</sup> Le portate indicate si intendono per carichi uniformemente distribuiti.

ACCESSORI

NOTE TECNICHE

· PRODOTTI FORNITI SMONTATI · VERNICIATURA A POLVERE







Art. **BT503** 



Art. **BT504** 



ACCESSORI

CASSETTIERA Art. BL36166



CASSETTO Art BI 362



ART.	DIMENSIONI LxPxH (mm)	NOTE	PORTATA (*) (Kg)
BT503	2000 x 750 x 715/1090	-	900
BT504	2000 x 750 x 715/1090	con 2 cassetti	900