

BANCO DA LAVORO E DA IMBALLAGGIO

Istruzioni di uso e montaggio



IMPORTANTE

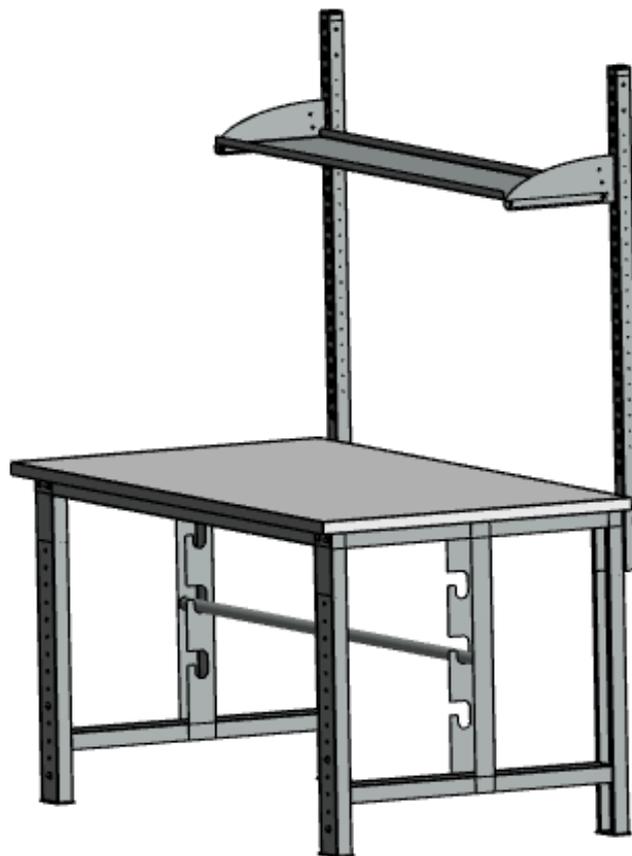
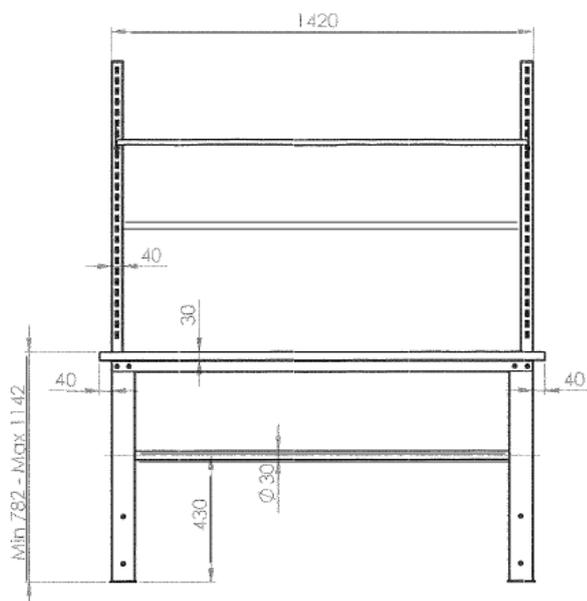
TECNOTELAI raccomanda la massima professionalità alla clientela ed un utilizzo conforme alle norme e alle caratteristiche esposte nel presente documento; i montaggi devono essere quindi eseguiti da personale esperto e qualificato

Le portate calcolate e la finitura dei materiali impiegati presuppongono un utilizzo del banco in ambiente interno, non aggressivo. L'utilizzo in ambiente esterno o ad elevato rischio di ossidazione fa decadere la garanzia sulle finiture superficiali.

Per garantire la sicurezza dell'installazione, è necessario attenersi scrupolosamente a tutte le prescrizioni indicate nel documento

TECNOTELAI declina ogni responsabilità per danni a cose o persone derivanti da non corretta installazione o uso improprio del banco

Tavolo da lavoro ergonomico idoneo per l'imballo di prodotti. La particolare struttura permette n. 3 posizioni possibili per l'utilizzo delle bobine. Struttura in lamiera di acciaio verniciata; altezza delle cavalle regolabili con profili a scorrimento interno con fissaggio a vite. Altezza min.mm 782 – max mm. 1142. Taglierina professionale con ferma rolo.

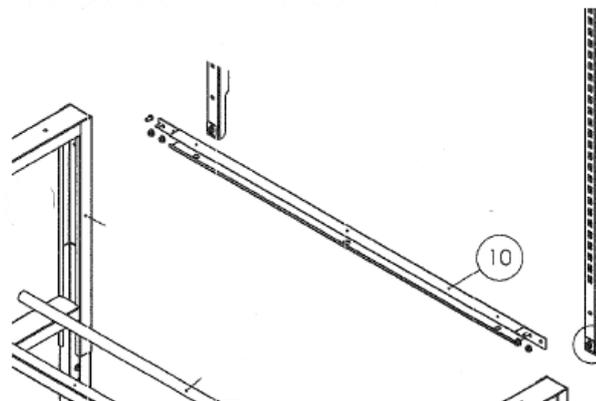


TECNOTELAI SRL

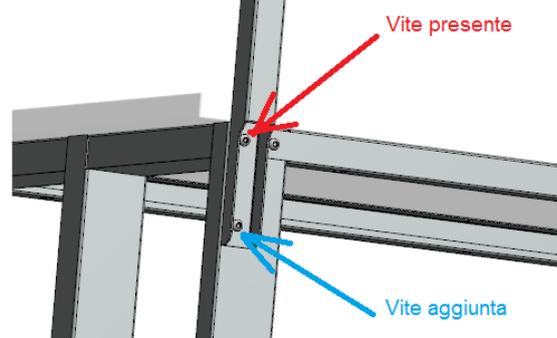
BANCO DA LAVORO E DA IMBALLAGGIO

Istruzioni di uso e montaggio

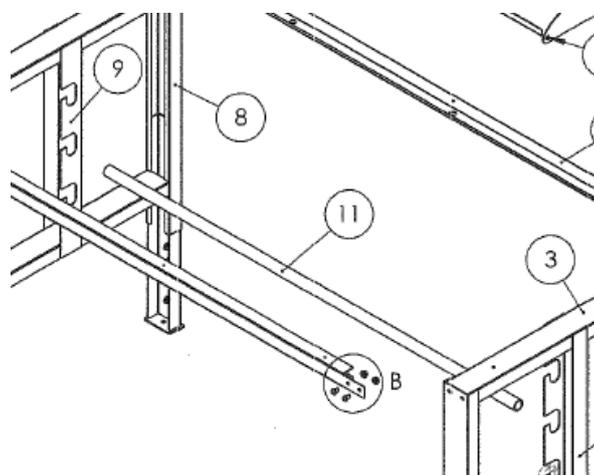
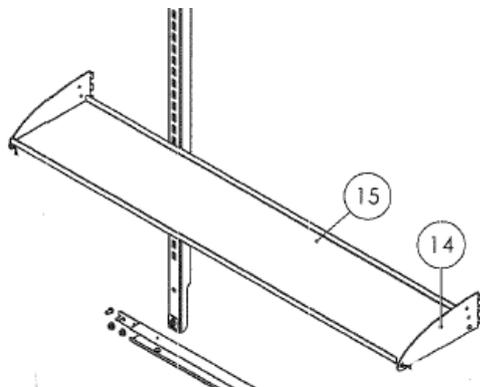
Fissare i traversi alle cavalle (3) utilizzando 8 viti /dadi ISO7380 M8 x 16. Serrare le viti per il traverso anteriore; fissare le viti al traverso posteriore (10) ma non serrare.



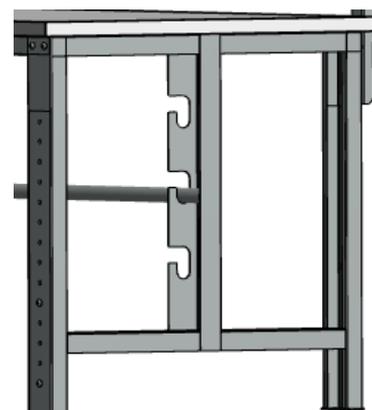
Fissare i montanti alle cavalle utilizzando una vite M8X16, già presente per il fissaggio del traverso posteriore, e la vite aggiuntiva M8X16. Serrare.



Fissare le mensole (15) alle staffe (14) alle posizioni di inclinazione desiderate (3 fori di posizione) utilizzando n. 4 viti /dadi ISO7380 M6 x 12. Agganciare le staffe al montante.



Fissare il piano in legno con le apposite 10 viti TESP 5x25 (filetto legno)
Posizionare il tubo (11) porta bobina negli agganci delle cavalle e all'altezza desiderata.



TECNOTELAI SRL

BANCO DA LAVORO E DA IMBALLAGGIO

Istruzioni di uso e montaggio

Fissare la taglierina sul piano in legno con 4 viti per legno 4,5x25. Il taglio del foglio avviene introducendo il materiale attraverso la fessura centrale della taglierina e traslando il carrello porta-lama da una estremità all'altra.

VERSO DI TAGLIO:

Standard da SX verso DX. **NOTA:** In qualsiasi momento è possibile invertire il verso di taglio, semplicemente riposizionando il morsetto ferma-lama

SICUREZZA:

La taglierina è da intendersi una attrezzatura assolutamente sicura, in quanto oltre ad essere ad azionamento esclusivamente manuale, la lama di cui è dotata risulta essere opportunamente "segregata", salvo una minima porzione, comunque non raggiungibile dalle mani dell'operatore

FISSAGGIO DELLA TAGLIERINA

FOTO 3 - La Taglierina mod. **TRIM** normalmente viene abbinata ad un banco-tavolo da lavoro o da imballaggio, in questo caso se ne consiglia il suo fissaggio alla struttura, tramite le due staffe laterali **3A -1D**, utilizzando le quattro viti per truciolare Ø 4,5x25 in dotazione. La sua posizione ideale è a ridosso della parte posteriore del piano di lavoro, quindi in vicinanza alla linea di fuoriuscita del lembo di materiale proveniente dal rotolo-bobina.

MONTAGGIO DELLA LAMA

FOTO 4 - La Taglierina viene fornita già assemblata di tutte le sue parti, compresa la lama. Per la sua prossima sostituzione procedere come segue:

- La lama utilizzabile, essendo notevolmente affilata, costituisce un potenziale rischio di infortunio - Si raccomanda di prestare la massima attenzione durante la sua manipolazione, adottando movimenti controllati ed evitando situazioni di possibile distrazione.

Foto 4-5-6 rappresentano la procedura di sostituzione della lama, o suo ripristino a seguito spezzatura di un elemento. L'operazione richiede necessariamente la rimozione della parte mobile (a seguito definita «morsetto») del supporto porta-lama **4A**:

- 1** - Ruotare in senso antiorario (sino a fondo-corsa) il pomolo di serraggio della lama **4B**.
- 2** - Procedere alla rimozione del morsetto porta-lama **5A**, utilizzando la chiave a brugola da 4 mm **5B**.

3 - Rimuovere la lama usurata dalla sua sede **5C** e procedere alla sua sostituzione (o spezzatura di un segmento), prestando molta attenzione nel posizionarla esattamente all'interno dell'apposito incavo **5D** ed in vicinanza della testa della vite a brugola **6B**, che a seguito fungerà da battuta di appoggio.

4 - Riposizionare il morsetto ferma lama **5A** e procedere al fissaggio delle due viti a brugola **4E**, serrando moderatamente.

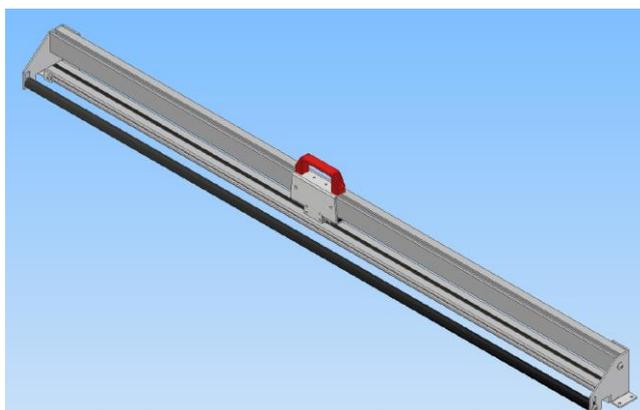
5 - In questa situazione, la lama risulta ancora assialmente scorrevole all'interno della sua sede inclinata, quindi farla scorrere verso sinistra sino al contatto con la testa della vite a brugola **4D**, che appunto funge da battuta di appoggio, così da determinarne la corretta fuoriuscita nella guida inferiore **4C**. Infine serrare moderatamente il pomolo di bloccaggio lama **4B**.

INIZIO LAVORAZIONE

Predisposto il tutto come descritto ai capitoli precedenti, portare il carrello porta-lama sul lato sinistro (lato inizio taglio) come visibile in Foto 3 e procedere all'introduzione del materiale sotto al rullo di pressione **3B** e attraverso l'apertura stessa della taglierina **3C**.

- Sfilare il materiale verso di se, in base alla lunghezza desiderata, (allestire all'occorrenza un riscontro metrico per agevolare le misurazioni) quindi procedere al taglio portando il carrello porta-lama dall'estremità sinistra a quella destra. Infine riposizionare il carrello sul lato sinistro, così da poter proceder e al taglio successivo.

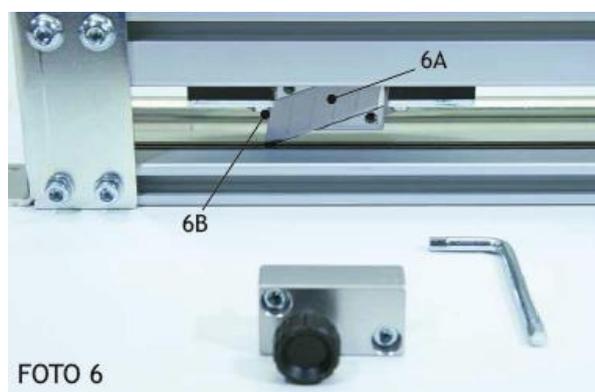
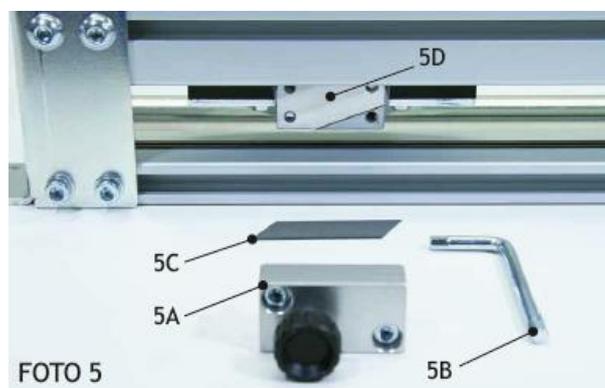
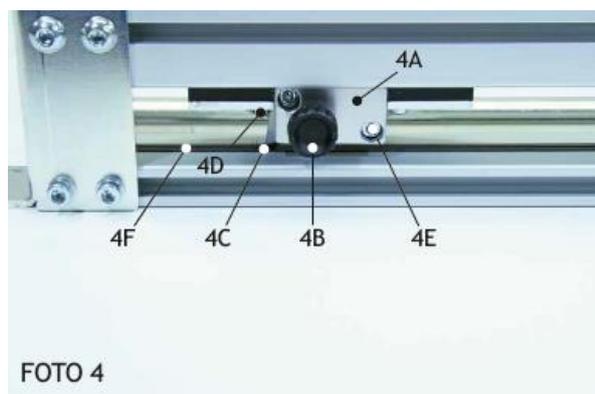
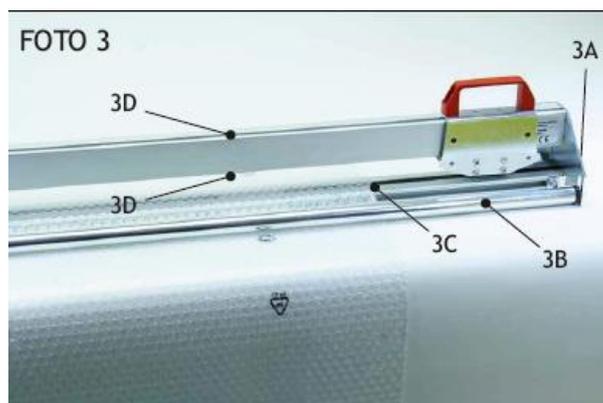
- Si precisa che il taglio di alcuni materiali (ad esempio alcuni tipi di pluriball) specie durante il primo contatto tra lama e materiale, possano richiedere la tenuta del lembo sinistro a contatto contro il piano del tavolo. In questo caso si consiglia di creare pressione con la mano sinistra, così da poter effettuare il taglio con la mano destra. Questa caratteristica è legata alla natura del materiale in relazione all'efficienza della lama in uso



TECNOTELAI SRL

BANCO DA LAVORO E DA IMBALLAGGIO

Istruzioni di uso e montaggio



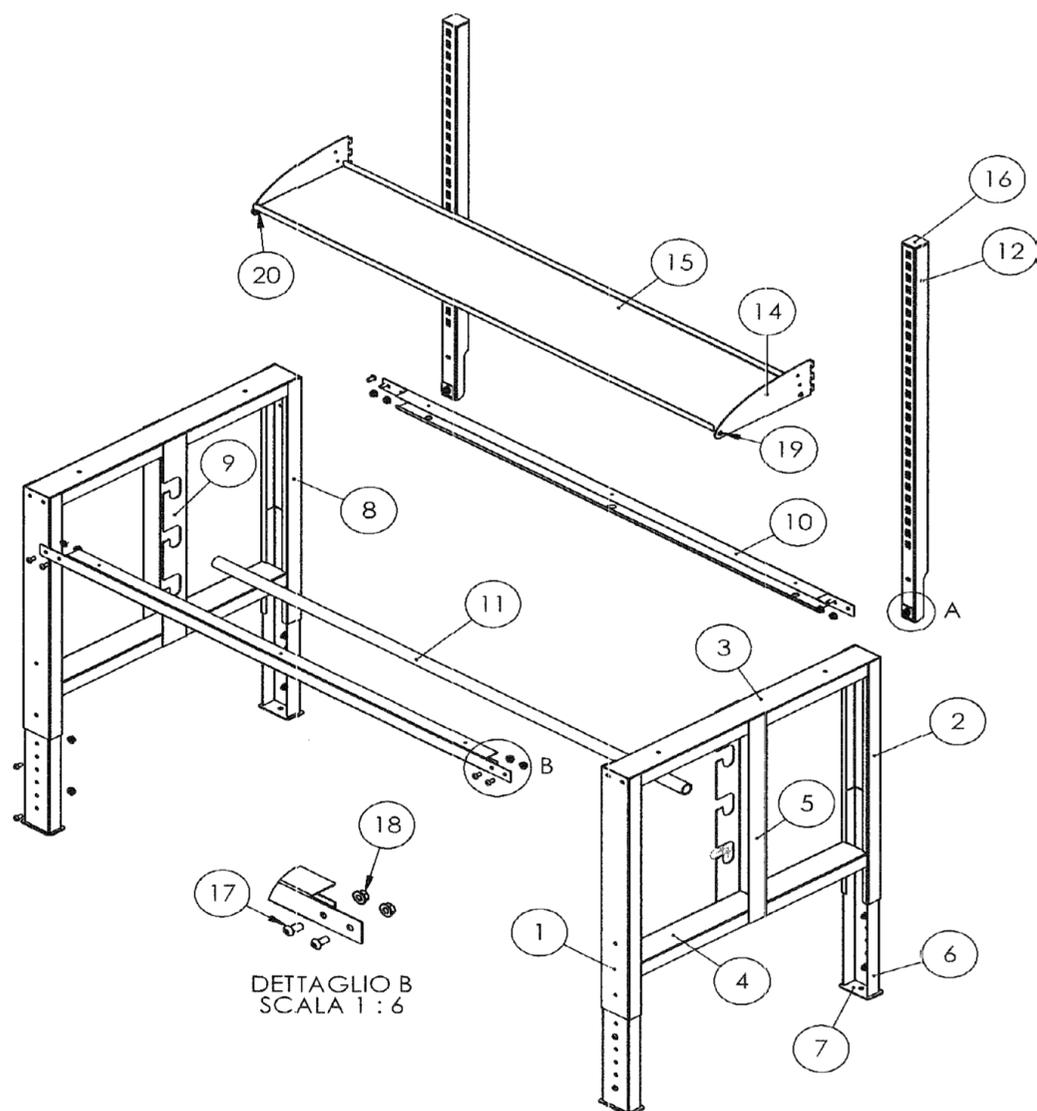
Nota.

Chiave a brugola da 4mm NON in dotazione

TECNOTELAI SRL

BANCO DA LAVORO E DA IMBALLAGGIO

DISEGNO



Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Quantità	Peso (Gr)
1	PONDY_001A	Lam. Fe Sp. 1.5mm	2	1568.88
2	PONDY_002A	Lam. Fe Sp. 1.5mm	1	1568.21
3	PONDY_003A	Lam. Fe Sp. 1.5mm	2	1341.23
4	PONDY_004A	Lam. Fe Sp. 1.5mm	2	1211.59
5	PONDY_005A	Lam. Fe Sp. 2mm	1	1739.61
6	PRO_001A	Lam. Fe Sp. 1.5mm	4	991.24
7	PRO_002A	Lam. Fe Sp. 3mm	4	101.53
8	PONSX_002A	Lam. Fe Sp. 1.5mm	1	1568.21
9	PONSX_005A	Lam. Fe Sp. 2mm	1	1739.61
10	Traversa	Lam. Fe Sp. 1.5mm	2	1824.70
11	Asta	Tubo Fe D30x3 L=1410	1	2798.65
12	MON_001A	Tubo Fe 40x40x2 L=1158mm	2	2471.04
13	MON_002A	Lam. Fe Sp. 1.5mm	2	12.01
14	MEN_001C	Lam. Fe Sp. 2mm	2	387.55
15	MEN_002C	Lam. Fe Sp. 1.5mm	1	5059.02
16	Puntale 40x40		2	
17	ISO 7380 - M8 x 16 - 16N		18	
18	ISO - 4161 - M8 - N		18	
19	ISO 7380 - M6 x 12 - 12N		4	
20	ISO - 4161 - M6 - N		4	

TECNOTELAI SRL