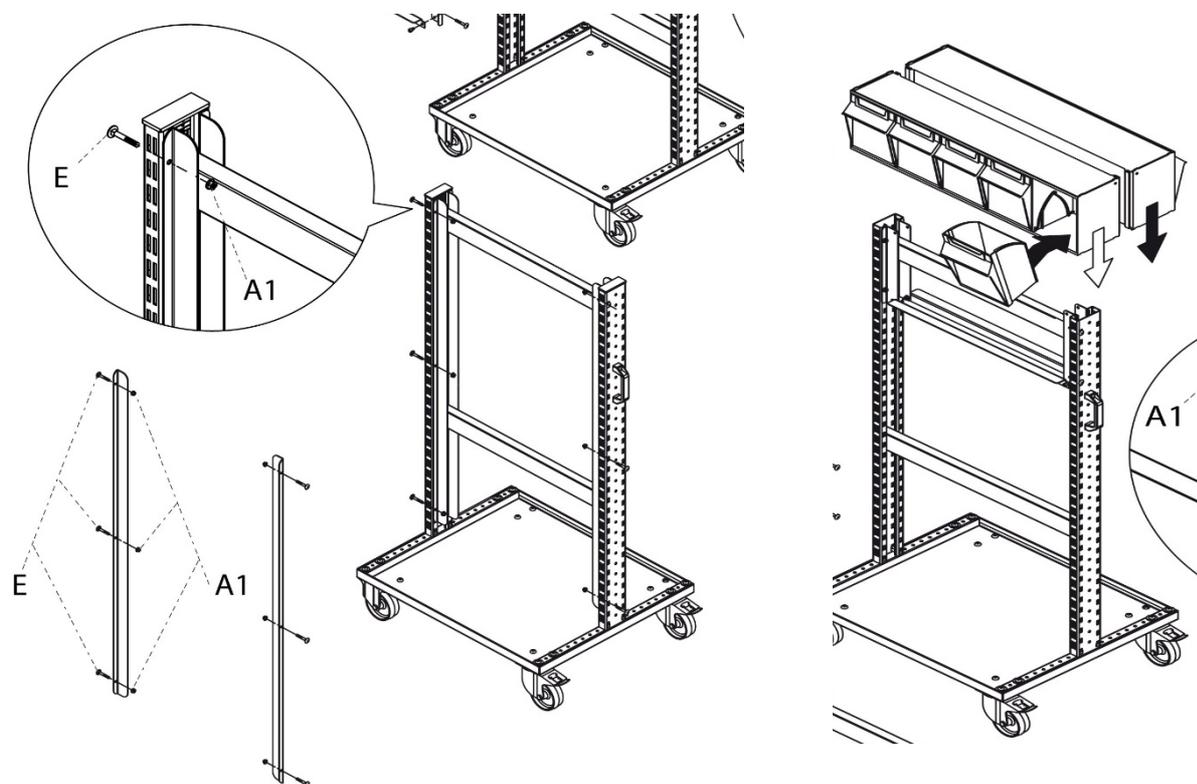


CARRELLO PORTACASSETTIERE

istruzioni di montaggio



TECNOTELAI®
idee al lavoro

Via Bonazzi, 4 - 40013
Castel Maggiore (BO)

Tel. +39 051 700096
Fax +39 051 700175

info@tecnotelai.it
www.tecnotelai.it

1 MONTAGGIO ANGOLARI

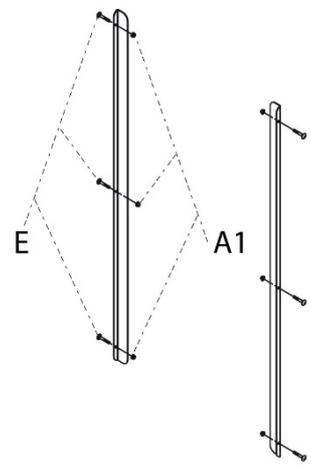
Iniziare predisponendo gli angolari sui montanti. Sono 4 pz. in totale, ne vanno fissati 2 ogni montante ognuno con 3 viti M6x40 "E" con dado "A1". La posizione del fissaggio è determinata dalla foratura degli angolari.



E) M6x40

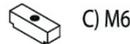


A1) M6

**2 MONTAGGIO MONTANTI**

La base è già corredata di 2 ruote fisse, 1 girevole e 1 girevole frenante di mm.125. La posizione dei montanti è centrale (6 fori anteriori e posteriori).

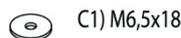
Inserire i 2 dadi rettangolari M6 "C" nei fori alla base del montante, bloccarlo dal lato inferiore della base carrellata con 2 viti M6x50 a brugola "C2" e rondella 6,5x18 "C1". Ripetere uguale per l'altro lato.



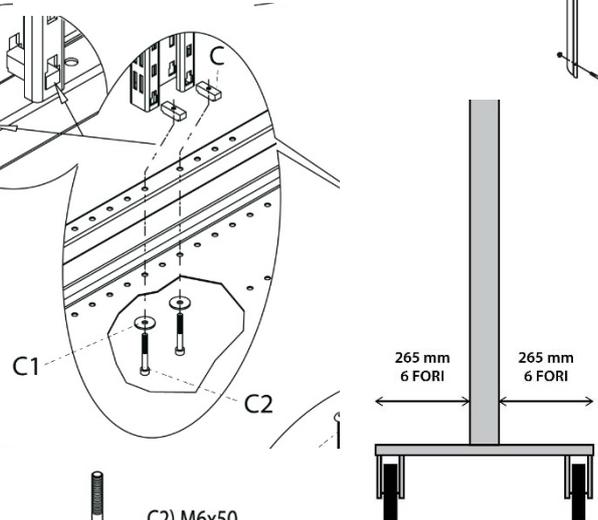
C) M6



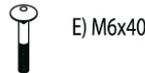
C2) M6x50



C1) M6,5x18

**3 MONTAGGIO TRAVERSINI**

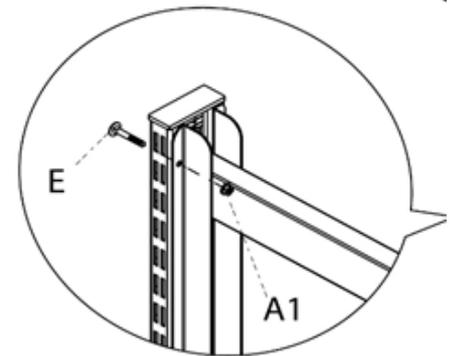
Fissare il traversino superiore ai montanti, con 1 vite M6x40 ½ filetto testa bombata "E" e 1 dado flangiato M6 "A1" ogni lato e partendo dal 2° foro superiore del montante. Assicurarsi che l'aletta ripiegata sia rivolta verso il basso. Fissare il traversino inferiore a 10 fori dalla base, con l'aletta ripiegata rivolta verso l'alto.



E) M6x40



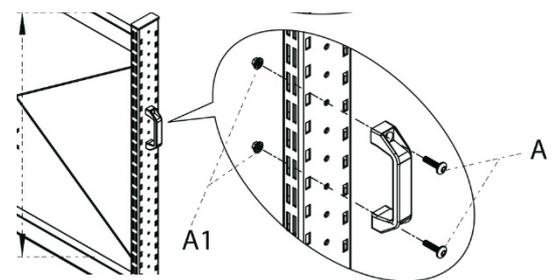
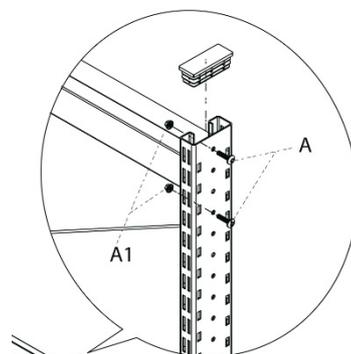
A1) M6

**4 MONTAGGIO MANIGLIA**

Fissare con 2 viti M6x25 "A" e 2 dadi flangiati M6 "A1" a 7/8 asole dalla sommità, comunque nella posizione più comoda per l'operatore.

5 MONTAGGIO TAPPI

Inserire a pressione i 2 tappi sui montanti.

**6 MONTAGGIO CASSETTIERE**

A questo punto si possono montare procedendo dalla più grande alla più piccola.

