



TECNOTELAI raccomanda la massima professionalità alla clientela ed un utilizzo conforme alle norme e alle caratteristiche esposte nel presente documento; i montaggi devono essere quindi eseguiti da personale esperto e qualificato

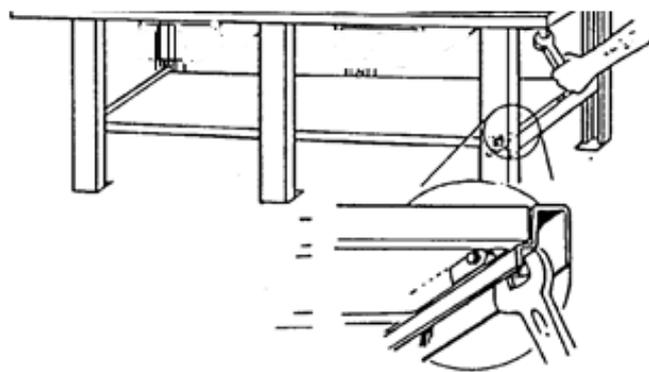
Le portate calcolate e la finitura dei materiali impiegati presuppongono un utilizzo del banco in ambiente interno, non aggressivo. L'utilizzo in ambiente esterno o ad elevato rischio di ossidazione fa decadere la garanzia sulle finiture superficiali.

Per garantire la sicurezza dell'installazione, è necessario attenersi scrupolosamente a tutte le prescrizioni indicate nel documento

TECNOTELAI declina ogni responsabilità per danni a cose o persone derivanti da non corretta installazione o uso improprio del banco

1 MONTAGGIO SOTTOPIANI.

Mettere le fiancate in posizione verticale e procedere al montaggio dei sottopiani avendo cura di inserirli negli appositi incastri e di fissarli con le viti TE M8x16 flangiate e i dadi a linguetta.



2 INSERIMENTO CASSETTIERE E CASSONETTI.

Prima di montare il piano di lavoro, inserire ad incastro il profilato a "L" nella parte anteriore della cassettera/cassonetto e quello a "C" nella parte posteriore; appoggiare la cassettera/cassonetto al sottopiano e incastrare i profilati.



profilo "C"
posteriore

profilo "L"
anteriore

TECNOTELAI SRL

3

BANCHI CON RUOTE.

Montare il manico sulla fiancata forata con 4 viti TE M8x16 flangiata con dado.

Nel caso di banco art. BT435 la fiancata con manico non ha ruote, mentre nei banchi art. BT436-BT439-BT441 occorre avvitare 2 ruote girevoli frenanti, ognuna con 4 viti di corredo TE M8x16 flangiata con dado.

Nell'altra fiancata avvitare le due ruote fisse.

Attivare il freno alle ruote e procedere come al punto "1".



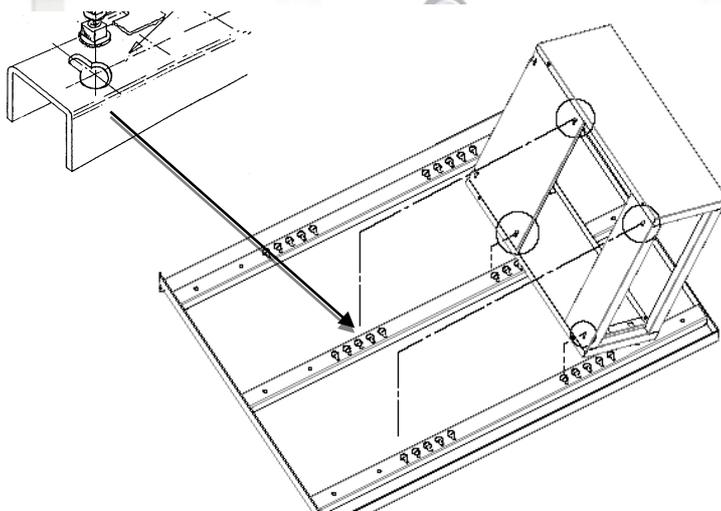
4

MONTAGGIO CASSETTI BANCHI CON PIANO IN LAMIERA.

Estrarre il cassetto dalla scocca.

Nelle asole della scocca capovolta, avvitare 4 viti di corredo M6x12 con quadrotto e testa bombata sui rispettivi dadi esagonali completi di rondella dentellata. **La testa bombata della vite deve trovarsi all'esterno della scocca.** Posizionare le teste in corrispondenza della parte tonda delle asole del piano di lavoro e spingere il tutto nella parte stretta.

Serrare a fondo i dadi.

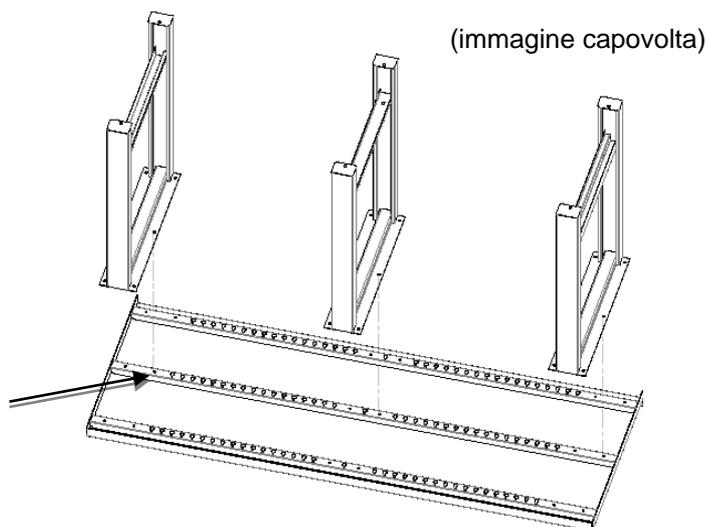


5

MONTAGGIO PIANO DI LAVORO IN LAMIERA.

Appoggiare il piano di lavoro sulle fiancate avendo cura di far coincidere i fori, procedere al fissaggio avvitando ogni fiancata con 6 viti nei fori filettati dei 3 traversi. Stringere definitivamente.

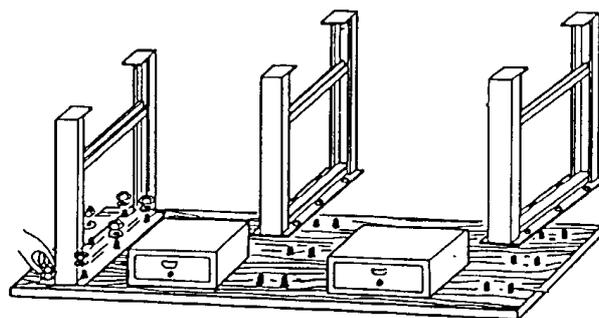
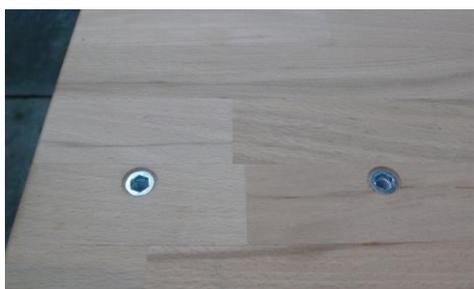
fori filettati



6

MONTAGGIO PIANO DI LAVORO IN LEGNO.

Appoggiare il piano di lavoro sulla struttura e infilare le viti M8x16 flangiata in corrispondenza dei fori delle fiancate per avvitarle nelle bussole (già inserite nei piani).



(immagine capovolta)

TECNOTELAI SRL